

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Организация производства»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
38.03.02 «Менеджмент» (уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Производственный менеджмент

**Общий объем дисциплины** – 6 з.е. (216 часов)

**В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:**

- ПК-2.3: Демонстрирует знание типов, форм и методов организации производства;
- ПК-4.1: Оценивает эффективность организационно-управленческих решений;
- ПК-4.2: Разрабатывает организационно-управленческие решения;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Организация производства» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 5.**

**Объем дисциплины в семестре** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет

**1. Научные основы организации производства.** Сущность организации производства. Закономерности организации производства на предприятии. Модель организации производства: система и цели организации производства. Процесс организации производства.

**2. Предприятие как производственная система.** Понятие и классификация предприятий. Классификация предприятий по различным параметрам. Типы, формы и методы организации производства. Методы принятия организационно-управленческих решений.

Оценка эффективности организационно-управленческих решений. Разработка организационно-управленческих решений..

**3. Производственная и организационная структуры предприятия.** Производственная структура предприятия. Понятие, элементы производственной структуры. Принципы построения оптимальной производственной структуры предприятия. Факторы оказывающие влияния на производственную структуру предприятия.

**4. Типы производства и организация производственного процесса.** Типы производства и их характеристика. Единичное производство. Серийное производство. Массовое производство..

**Форма обучения очная. Семестр 6.**

**Объем дисциплины в семестре** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен

**1. Структура производственных процессов отрасли.** Производственный процесс, производственный цикл и его длительность. Применение сетевых графиков для описания производственных процессов. Применение сетевых графиков для описания производственных процессов..

**2. Типы, формы и методы организации производства.** Понятие о типах производства и их технико-экономическая характеристика. Развитие форм организации производства в современных условиях. Метод организации индивидуального производства. Метод организации поточного производства. Метод групповой организации производства. Метод организации синхронизированного и автоматизированного производства.

**3. Организация вспомогательных производств и обслуживающих хозяйств. Организация инструментального хозяйства.** Содержание и задачи организации технического обслуживания производства. Состояние и тенденции развития технического обслуживания производства.

Значение и задачи инструментального хозяйства. Организационно-производственная структура инструментального хозяйства. Определение потребности запасов инструмента.

**4. Организация ремонтного хозяйства и энергетического хозяйства.** Состав и значение ремонтной службы на предприятии. Система планово-предупредительного ремонта: понятия малого, среднего и капитального ремонта. Нормативы системы планово-предупредительного ремонта. Состав и значение энергетического хозяйства.

**5. Организация транспортного хозяйства.** Состав и назначение транспортного хозяйства.

Маятниковая, веерная и кольцевая системы транспортировки грузов. Понятия грузооборота и грузопотока. Планирование работы транспорта.

**6. Планирование производственной программы.** Структура и показатели производственной программы предприятия. Методика планирования производственной программы. Планирование выполнения производственной программы.

**7. Организационная и корпоративная культура.** Свойства оргкультуры, Уровни изучения оргкультуры, процесс создания, принципы.

**8. Организация производственной инфраструктуры предприятия.** Общие требования. Организация инструментального хозяйства. Организация ремонтного и энергетического хозяйства. Организация транспортного и складского хозяйства..

Разработал:  
преподаватель  
кафедры ЭиУ

О.А. Чиркова

Проверил:  
Декан ТФ

А.В. Сорокин