

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Специальные виды литья»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Литейные технологии и оборудование

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ПК-17: умение выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения;
- ПК-2: умение обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Специальные виды литья» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 10.

1. Литьё по выплавляемым моделям.. Сущность процесса. Основные операции. Область использования. Технология изготовления моделей с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. Изготовление оболочковых форм. Заливка форм, выбивка и очистка отливок. Способы реализации и автоматизация технологического процесса..

2. Литьё в кокиль. Литьё под давлением. Сущность процессов. Основные операции. Область использования. Технологии литья в кокиль и литья под давлением. Машины, автоматизация и способы реализации основных технологических процессов литья в кокиль и литья под давлением..

3. Центробежное литьё. Литьё под регулируемым газовым давлением. Способы реализации основных технологических процессов центробежного литья и литья под регулируемым газовым давлением.. Сущность процесса центробежного литья. Основные операции процесса центробежного литья. Область использования центробежного литья. Машины и автоматизация центробежного литья. Общие сведения о литье под регулируемым газовым давлением. Литьё под низким давлением. Литьё с противодавлением. Литьё вакуумным всасыванием. Вакуумно-компрессионное литьё..

Разработал:

доцент

кафедры ТиТМПП

Проверил:

Декан ТФ

А.А. Апполонов

А.В. Сорокин