

Рубцовский индустриальный институт (филиал)  
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»

**СОГЛАСОВАНО**

Декан ТФ

А.В. Сорокин

## **Рабочая программа дисциплины**

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.2 «Организация производства и менеджмент»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **15.03.01  
Машиностроение**

Направленность (профиль, специализация): **Литейные технологии и оборудование**

Статус дисциплины: **часть, формируемая участниками образовательных отношений (вариативная)**

Форма обучения: **заочная**

<b>Статус</b>	<b>Должность</b>	<b>И.О. Фамилия</b>
Разработал	доцент	О.В. Хахина
Согласовал	Зав. кафедрой «ТиТМПП»	В.В. Гриценко
	руководитель направленности (профиля) программы	В.В. Гриценко

г. Рубцовск

# 1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код компетенции из УП и этап её формирования	Содержание компетенции	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны:		
		знать	уметь	владеть
ОК-3	способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	Влияние технических и организационных решений на экономические показатели деятельности машиностроительного предприятия	Использовать экономические знания, полученные при изучении экономических дисциплин в рамках данной ОПОП при принятии решений по организации машиностроительного производства	Пониманием влияния принимаемых организационно-технических решений на экономические показатели деятельности производственных подразделений
ПК-20	способность организовывать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами	Методы организации работы малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарным и проектами	Осуществлять оперативно-календарное планирование работы малых коллективов. Распределять обязанности	Навыками календарного планирования
ПК-21	умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии	Методы планирования комплекса работ по технической подготовке производства	Составлять графики работ	Навыками календарного планирования
ПК-22	умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений	Методы оценки производственных и непроизводственных затрат на заданный объем производства продукции машиностроения установленной номенклатуры в соответствии с требуемым качеством. Методы анализа затрат. Показатели оценки	Рассчитать производственные и непроизводственные затраты на заданный объем продукции машиностроения установленной номенклатуры в соответствии с требуемым качеством. Проводить анализ затрат	навыками анализа и оценки производственных и непроизводственных затрат. Навыками анализа результатов деятельности производственных подразделений.

		результатов деятельности производственных подразделений		
ПК-24	умение подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов	Перечень исходных данных и их источники для выбора и обоснования организационных решений	подготавливать исходные данные для выбора и обоснования организационных решений.	
ПК-25	умение проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков, планировать работу персонала и фондов оплаты труда	Методы расчета календарно-плановых нормативов участков машиностроительных производств при их проектировании или реорганизации. Формы и системы организации заработной платы. Способы расчета фонда оплаты труда	Проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков машиностроительных производств. Планировать фонд оплаты труда	
ПК-8	умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	Критерии выбора новой техники и технологии. Методы перехода на выпуск новой продукции. Критерии выбора варианта проектного решения.	Рассчитывать критерии выбора новой техники и технологии. Применять различные методы перехода на выпуск новой продукции в зависимости от существующих внешних и внутренних факторов.	Методами выбора новой техники и технологии. Методиками соответствующих расчетов

## 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Экономика, Экономика и управление машиностроительным производством
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выпускная квалификационная работа

**3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося**

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 3 / 108

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
заочная	2	0	2	104	8

**4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий**

**Форма обучения: заочная**

**Семестр: 10**

**Лекционные занятия (2ч.)**

**1. Назначение и сфера деятельности предприятий. Понятие о производственном процессе {лекция с разбором конкретных ситуаций} (2ч.) [1,5,6,7,8,9]** Организация производства как наука. Принципы организации производства. Формы организации производства.

**Практические занятия (2ч.)**

**1. Производственный процесс(2ч.)[3]** Состав и структура производственного процесса. Особенности заготовительных производственных процессов в машиностроении.

**Самостоятельная работа (104ч.)**

**. Подготовка к экзамену(9ч.)[6,8,10]**

**1. Выполнение контрольной работы(20ч.)[1]**

**2. Самостоятельно изучение тем по дисциплине(75ч.)[1,2,3,5,6]** Понятие о производственном процессе и его состав. Принципы организации производственного процесса во времени. Организация производства в пространстве. Производственная структура и определяющие ее факторы.

Влияние технических и организационных решений на экономические показатели деятельности машиностроительного предприятия

Состав основных и вспомогательных цехов и обслуживающих хозяйств предприятия, специализация цехов и участков. Организация основного производства. Классификация поточных линий. Методы расчета календарно-плановых нормативов участков машиностроительных производств при их проектировании или реорганизации. Особенности организации автоматического и гибкого автоматизированного производства. Организация и планирование комплексной подготовки производства. Методы планирования комплекса работ по технической подготовке производства. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Методы перехода на выпуск новой продукции. Методы организации работы малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами. Формы и системы организации заработной платы. Способы расчета фонда оплаты труда. Критерии выбора варианта проектного решения. Критерии выбора новой техники и технологии. Методы оценки производственных и непроизводственных затрат на заданный объем производства продукции машиностроения установленной номенклатуры в соответствии с требуемым качеством. Методы анализа затрат. Показатели оценки результатов деятельности производственных подразделений. Организация вспомогательного производства. Организация технического контроля на предприятии. Организация и планирование инструментального обслуживания производства. Организация и планирование ремонтного обслуживания производства. Сущность и функции управления производством. Методы управления в процессе принятия решений. Классификация кадров управления. Социально-психологические основы менеджмента. Стиль руководства, управление деятельностью коллектива.

## **5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине**

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Практикум по организации и планированию машиностроительного производства. Производственный менеджмент: [текст]/ Ред.Скворцов Ю.В.. - М.: Высш. шк. , 2008. - 431 с. (15 экз.)

2. Хахина, О.В. Сетевое планирование : метод. указ. к выполнению практической работы по курсам "Организация производства и менеджмент" и

"Экономика и организация производства" для студ. всех форм обучения спец. "ТМ" и "МАПП"/ О.В. Хахина. - Рубцовск: РИО, 2009. - 31 с. (80 экз.)

3. Хахина, О.В. Определение длительности производственного цикла [текст]: Метод. указ. для практической работы по курсам для студ. всех форм обучения спец. "ТМ" и "МАПП"/ О.В. Хахина. - Рубцовск: РИО, 2011. - 23 с. (23 экз.)

4. Организация, планирование и управление производством: Практикум по курсовому проектированию: [текст]/ Ред. Н.И. Новицкий. - М.: Кнорус, 2008. - 320 с. (10 экз.)

5. Организация и планирование производства: [текст]: Лабораторный практикум/ Н.И. Новицкий. - Минск: Новое знание, 2008. - 230 с. (10 экз.)

## **6. Перечень учебной литературы**

### **6.1. Основная литература**

6. Минько, Э. В. Организации производства и менеджмент : учебное пособие / Э. В. Минько, А. Э. Минько. — Саратов : Ай Пи Эр Медиа, 2017. — 136 с. — ISBN 978-5-4486-0020-3. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <http://www.iprbookshop.ru/70614.html> (дата обращения: 28.03.2021). — Режим доступа: для авторизир. пользователей. - DOI: <https://doi.org/10.23682/70614>

7. Коршунов, В.В. Экономика организации (предприятия): Учебник для бакалавров [текст]/ В.В. Коршунов. - М.: Юрайт, 2011. - 392 с. (15 экз.)

### **6.2. Дополнительная литература**

8. Новицкий, Н.И. Организация, планирование и управление производством: [текст]: Учеб. метод. пособие/ Н.И. Новицкий. - М.: Финансы и статистика, 2008. - 576 с. (10 экз.)

9. Организация и планирование производства: Учеб. пособие [текст]/ Ред. А.И. Ильченко. - М.: Академия, 2008. - 208 с. (10 экз.)

10. Балашов, А.И. Производственный менеджмент (организация производства) на предприятии: [текст]/ А.И. Балашов. - СПб.: Питер, 2009. - 160 с. - (Завтра экзамен). (15 экз.)

11. Системы управления инновационно-инвестиционной деятельностью промышленных организаций и подготовка машиностроительного производства : монография / Р. С. Голов, А. В. Рождественский, А. П. Агарков, А. В. Мыльник. — Москва : Дашков и К, 2016. — 448 с. — ISBN 978-5-394-02382-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/93284> (дата обращения: 25.02.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

## **7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

12. Портал «Финансовые науки» <http://www.mirkin.ru>

13. Административно-управленческий портал <http://www.aup.ru>  
 14. Федеральный образовательный портал <http://ecsocman.edu.ru>

## **8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации**

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

## **9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем**

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента.

<b>№пп</b>	<b>Используемое программное обеспечение</b>
1	Windows
2	Антивирус Kaspersky
3	Microsoft Office
4	LibreOffice

<b>№пп</b>	<b>Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы</b>
1	Бесплатная электронная библиотека онлайн "Единое окно к образовательным ресурсам" для студентов и преподавателей; каталог ссылок на образовательные интернет-ресурсы ( <a href="http://Window.edu.ru">http://Window.edu.ru</a> )
2	Национальная электронная библиотека (НЭБ) — свободный доступ читателей к фондам российских библиотек. Содержит коллекции оцифрованных документов (как открытого доступа, так и ограниченных авторским правом), а также каталог изданий, хранящихся в библиотеках России. ( <a href="http://нэб.рф/">http://нэб.рф/</a> )

## **10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине**

<b>Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы</b>
учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа
учебные аудитории для проведения занятий семинарского типа
учебные аудитории для проведения курсового проектирования (выполнения курсовых работ)
учебные аудитории для проведения групповых и индивидуальных консультаций
учебные аудитории для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации

помещения для самостоятельной работы
лаборатории
виртуальный аналог специально оборудованных помещений

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Организация производства и менеджмент»**

**1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ОК-3: способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-20: способность организовывать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-21: умение составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-22: умение проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-24: умение подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно-технических и организационных решений на основе экономических расчетов	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-25: умение проводить организационно-плановые расчеты по созданию или реорганизации производственных участков, планировать работу персонала и фондов оплаты труда	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-8: умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания**

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Организация производства и менеджмент» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Организация производства и менеджмент» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.**

<b>№ пп</b>	<b>Вопрос/Задача</b>	<b>Проверяемые компетенции</b>
1	Блок теоретических вопросов по темам: Назначение и сфера деятельности предприятий. Типы предприятий. Классификация по виду и характеру деятельности, по размерам, по формам собственности и по организационно-правовым формам.  Понятие о производственном процессе и его состав.  Принципы организации производственного процесса во времени.	ОК-3, ПК-21, ПК-25

	<p>Простой производственный процесс. Сложный производственный процесс.</p> <p>Длительность производственного цикла при параллельном, параллельно-последовательном и последовательном виде движения деталей</p>	
2	<p>Блок теоретических вопросов по темам: Организация производства в пространстве. Производственная структура и определяющие ее факторы. Состав основных и вспомогательных цехов и обслуживающих хозяйств предприятия. Специализация цехов и участков. Оптимальная производственная структура предприятия и цеха.</p>	ОК-3, ПК-21, ПК-25, ПК-8
3	<p>Блок теоретических вопросов по темам: Организация основного производства. Поточное производство. Классификация поточных линий. Однопредметные непрерывно-поточные, однопредметные прямоточные, многопредметные поточные линии. Методы расчета календарно-плановых нормативов. Непоточные методы организации производства. Методы расчета календарно-плановых нормативов. Особенности организации автоматического и гибкого автоматизированного производства. Сущность гибкости и ее принципы. Организационно-производственные параметры ГАП</p>	ПК-20, ПК-21, ПК-24, ПК-8
4	<p>Блок теоретических вопросов по темам: Организация и планирование комплексной подготовки производства. Сущность и задачи комплексной подготовки производства. Организация научно-исследовательской подготовки производства. Задачи, содержание, этапы и роль НИПП. Организация конструкторской подготовки производства. Задачи, этапы и требования, предъявляемые к КПП. Организация технологической подготовки производства. Содержание, задачи, основные этапы и системы управления ТПП.</p>	ПК-20, ПК-21, ПК-25
5	<p>Блок теоретических вопросов по темам: Методы календарного планирования. Ленточные графики Ганта, цикловые графики, объемно-календарное планирование, сетевое планирование. Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства</p>	ПК-20, ПК-21, ПК-24, ПК-8
6	<p>Блок теоретических вопросов по темам:</p>	ПК-21, ПК-22, ПК-25

	<p>Организация технического контроля на предприятии. Технический контроль производства и его функции, структура службы технического контроля. Виды и методы технического контроля. Учет и анализ брака.</p> <p>Организация и планирование инструментального обслуживания производства. Состав, задачи организации инструментального хозяйства. Определение потребности в инструменте. Организация ЦИС, обеспечение инструментом цехов. Структура и функции аппарата управления инструментальным хозяйством.</p> <p>Организация и планирование ремонтного обслуживания производства. Сущность и эффективность системы ППР оборудования. Техническая и материальная подготовка ППР. Организация выполнения ремонтных работ. Организация и планирование РМЦ. Структура и функции аппарата управления ремонтного хозяйства</p>	
7	<p>Блок теоретических вопросов по темам:</p> <p>Сущность и функции управления производством. Методы управления в процессе принятия решений.</p> <p>Классификация кадров управления. Организационная структура аппарата управления предприятием, функции, цели, задачи.</p> <p>Организационная структура аппарата управления цехом, функции, цели, задачи социально-психологические основы менеджмента.</p> <p>Стиль руководства, управление деятельностью малых коллективов.</p>	ОК-3, ПК-20
8	<p>Задачи по определению длительности технологического и производственного циклов для последовательного, параллельного и смешанного видов движения изделий.</p>	ПК-20, ПК-21, ПК-25
9	<p>Задачи по определению основных календарно-плановых нормативов различного типа поточных линий. Составление графика-регламента работы прямоточной линии. Определение численности рабочих, определение фонда заработной платы работников линии.</p>	ОК-3, ПК-20, ПК-25, ПК-8
10	<p>Задачи по определению календарно-плановых нормативов участка непоточной формы. Построение стандарт-плана работы участка. Определение фонда оплаты труда работников участка.</p>	ОК-3, ПК-20, ПК-25, ПК-8

11	Задачи по определению и анализу основных технико-экономических показателей участка.	ПК-22, ПК-8
12	Задачи по определению эффективности внедрения новой техники и технологии.	ПК-22, ПК-8

**4.** Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.