

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Рубцовский индустриальный институт (филиал)  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по программе подготовки специалистов среднего звена

**Специальность 15.02.16 Технология машиностроения**  
(на базе среднего общего образования)

Утвержден на заседании  
ученого совета  
Протокол № 1  
«19» 01 2026 г.  
КВАЛИФИКАЦИЯ **техник-технолог**

СРОК **2 года 10 месяцев**  
ПОЛУЧЕНИЯ  
ОБРАЗОВАНИЯ

ФОРМА **очная**  
ОБУЧЕНИЯ

Для групп с 2026 по \_\_\_\_\_ годов приема

Учебный план составлен на основании ФГОС СПО, утвержденного приказом Минпросвещения России от «14» июня 2022 г. № 444

**СОГЛАСОВАНО**

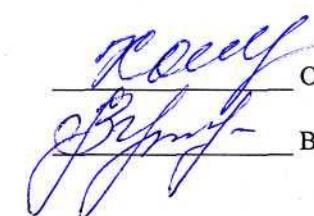
Зам. директора по УР

Декан ТФ

 Э. С. Маршалов  
 Ю. В. Казанцева

И.о. начальника ОУРАМ

Зав. кафедрой ТиТМиПП, руководитель  
ОП

 О. В. Хахина  
 В. В. Гриценко

## 1. Календарный учебный график

## Обозначения:

## - Теоретическое обучение

Каникулы

- Занятия отсутствуют

**Л** - Рассредоточенная учебная практика

## **У** - Учебная практика концентрированная

**П** - Производственная практика концентрированная

## **[Пд]** - Производственная практика (преддипломная)

## **Э** - Экзаменационные сессии

**Уп** - Рассредоточенная учебная и производственная практики

- Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)

2. Сводные данные по бюджету времени

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Всего
		1 сем.	2 сем.	Всего	3 сем.	4 сем.	Всего	5 сем.	6 сем.	Всего	
Т	Теоретическое обучение (недели)	16	16	<b>32</b>	16	16	<b>32</b>	16	10	<b>26</b>	<b>90</b>
Э	Экзаменационные сессии (недели)	1	1	<b>2</b>	1	2	<b>3</b>	1	2	<b>3</b>	<b>8</b>
У	Учебная практика концентрированная (недели)		4	<b>4</b>							<b>4</b>
К	Каникулы (недели)	2	9	<b>11</b>	2	9	<b>11</b>	2	1	<b>3</b>	<b>25</b>
П	Производственная практика концентрированная (недели)		3	<b>3</b>		6	<b>6</b>		3	<b>3</b>	<b>12</b>
Пд	Производственная практика (преддипломная) (недели)								2	<b>2</b>	<b>2</b>
/у	Рассредоточенная учебная практика				2	4	<b>6</b>	3	2	<b>5</b>	<b>11</b>
/п	Рассредоточенная производственная практика							5		<b>5</b>	<b>5</b>
Г	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы) (недели)								6	<b>6</b>	<b>6</b>
Всего недель		19	33	<b>52</b>	19	33	<b>52</b>	19	24	<b>43</b>	<b>147</b>

Соответствие недель и дат по годам обучения

Академический год	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
<b>2026-2027</b>	01	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	01	08	15	22	01	08	15	22	29	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23
	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	06	13	20	27	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	31
<b>2027-2028</b>	01	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	06	13	20	27	03	10	17	24	31	07	14	21	28	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21
	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	05	12	19	26	04	11	18	25	01	08	15	22	29	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	31
<b>2028-2029</b>	01	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	05	12	19	26	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20
	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	03	10	17	24	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	31

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик, ГИА	Формы промежуточной аттестации (семестры)				Обязательная часть	Вариативная часть	Всего объем ОП/ дисциплины / модуля / практики В т. ч. в форме практической подготовки	Виды учебной деятельности, час.										Распределение учебной нагрузки по периодам обучения бучения										
									Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем										Самостоятельная работа обучающихся		Курс 1		Курс 2		Курс 3				
									Учебные занятия												1	2	3	4	5	6			
									Всего аудиторных часов										В семестре		В период промежуточной аттестации		Практика						
									Лекции												Недель в семестре								
									Лабораторные занятия												16		16		10				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25					
<b>СГЦ</b>	<b>СГЦ. Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>500</b>	<b>0</b>	<b>500</b>	<b>82</b>	<b>402</b>	<b>64</b>	<b>16</b>	<b>320</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>92</b>	<b>6</b>	<b>0</b>															
СГЦ.1	История России	1				72	0	72	2	50	32	0	16	2	0	16	6	0	32	0	16								
СГЦ.2	Иностранный язык в профессиональной деятельности	1, 2, 3, 4				160	0	160	64	128	0	0	128	0	0	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
СГЦ.3	Безопасность жизнедеятельности	3				68	0	68	8	64	16	16	32	0	0	4	0	0			16	16	32						
СГЦ.4	Физическая культура	1, 2, 3, 4				160	0	160	0	128	0	0	128	0	0	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
СГЦ.5	Основы бережливого производства	5				40	0	40	8	32	16	0	16	0	0	8	0	0					16	0	16				
<b>ОП</b>	<b>ОП. Общепрофессиональный цикл</b>	<b>712</b>	<b>624</b>	<b>1336</b>	<b>464</b>	<b>1114</b>	<b>388</b>	<b>224</b>	<b>430</b>	<b>16</b>	<b>56</b>	<b>132</b>	<b>90</b>	<b>0</b>															
ОП.1	Инженерная графика		1			72	0	72	16	66	32	0	32	2	0	6	0	0	32	0	32								
ОП.2	Техническая механика	1, 2				136	0	136	32	98	32	16	48	2	0	14	24	0	16	16	16	16	0	32	2	0			
ОП.3	Материаловедение	1				84	0	84	16	66	16	16	32	2	0	12	6	0	16	16	32	2	0	12	6				
ОП.4	Метрология, стандартизация и сертификация	1				72	0	72	16	50	16	16	16	2	0	16	6	0	16	16	16	2	0	16	6				
ОП.5	Процессы формообразования и		2			90	0	90	32	80	32	0	48	0	0	10	0	0	32	0	48								

	инструменты																0 0 10 0						
ОП.6	Технология машиностроения	2				108	0	108	32	98	32	16	48	2	0	4	6	0		32 16 48 2 0 4 6			
ОП.7	Охрана труда		5			60	0	60	32	48	16	0	32	0	0	12	0	0			16 0 32 0 0 12 0		
ОП.8	Математика в профессиональной деятельности	2	1			90	0	90	32	68	32	0	32	4	0	10	12	0	16 0 16 2 0 6 0	16 0 16 2 0 4 12			
ОП.9	Технологическая оснастка		2			0	54	54	32	48	16	0	32	0	0	6	0	0		16 0 32 0 0 6 0			
ОП.10	Металлорежущий инструмент		3	3Р		0	54	54	32	48	16	16	0	0	16	6	0	0		16 16 0 0 16 6 0			
ОП.11	Методы получения заготовок		3			0	54	54	32	48	16	0	32	0	0	6	0	0		16 0 32 0 0 6 0			
ОП.12	Технологическое оборудование		2			0	72	72	32	64	16	32	16	0	0	8	0	0		16 32 16 0 0 8 0			
ОП.13	Моделирование в CAD системах		2			0	54	54	32	48	16	32	0	0	0	6	0	0		16 32 0 0 0 6 0			
ОП.14	Физика	1				0	72	72	2	64	32	16	16	0	0	2	6	0	32 16 16 0 0 2 6				
ОП.15	Проектирование технологических процессов	6		6П		0	120	120	30	92	20	0	30	2	40	4	24	0				20 0 30 2 40 4 24	
ОП.16	САПР конструирования сборок		4			0	72	72	32	64	16	32	16	0	0	8	0	0			16 32 16 0 0 8 0		
ОП.17	Информационные технологии в профессиональной деятельности	1				0	72	72	32	64	32	32	0	0	0	2	6	0	32 32 0 0 0 2 6				
<b>ПЦ</b>	<b>ПЦ. Профессиональный цикл</b>					<b>1702</b>	<b>710</b>	<b>2412</b>	<b>1804</b>	<b>954</b>	<b>248</b>	<b>240</b>	<b>452</b>	<b>14</b>	<b>0</b>	<b>42</b>	<b>192</b>	<b>1224</b>					
<b>ПМ.1</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>					<b>384</b>	126	510	348	210	64	32	112	2	0	12	36	252					
ПМ.1.МДК.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3	2			114	126	240	96	210	64	32	112	2	0	12	18	0		48 0 48 0 0 6 0	16 32 64 2 0 6 18		
ПМ.1.УП.2	Учебная практика		2Д			144	0	144	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144		4 н КП			
ПМ.1.ПП.3	Производственная практика		2Д			108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н КП			
ПМ.1.ЭМ.4	Экзамен по модулю	3				18	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0				

<b>ПМ.2</b>	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>						248	120	368	276	146	32	96	16	2	0	6	36	180			
ПМ.2.МДК.1	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4	3				56	120	176	96	146	32	96	16	2	0	6	24	0		16 32 0 0 0 2 0	16 64 16 2 0 4 24
ПМ.2.УП.2	Учебная практика		3Д				72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72		2 н РП	
ПМ.2.ПП.3	Производственная практика		4Д				108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н КП	
ПМ.2.ЭМ.4	Экзамен по модулю	4					12	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0		
<b>ПМ.3</b>	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>						290	128	418	276	196	48	16	128	4	0	6	36	180			
ПМ.3.МДК.1	Технологические процессы в механосборочном производстве	4	3				92	128	220	96	196	48	16	128	4	0	6	18	0		32 0 48 2 0 4 0	16 16 80 2 0 2 18
ПМ.3.УП.2	Учебная практика		4Д				72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72		2 н РП	
ПМ.3.ПП.3	Производственная практика		4Д				108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н КП	
ПМ.3.ЭМ.4	Экзамен по модулю	4					18	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0		
<b>ПМ.4</b>	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</b>						336	0	336	276	130	32	48	48	2	0	8	18	180			
ПМ.4.МДК.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств	5	4				144	0	144	96	130	32	48	48	2	0	8	6	0		16 16 16 0 0 6 0	16 32 32 2 0 2 6
ПМ.4.УП.2	Учебная практика		4Д				72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72		2 н РП	
ПМ.4.ПП.3	Производственная практика		5Д				108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н РП	
ПМ.4.ЭМ.4	Экзамен по модулю	5					12	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0		
<b>ПМ.5</b>	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</b>						372	0	372	280	142	40	0	100	2	0	2	48	180			
ПМ.5.МДК.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6					168	0	168	100	142	40	0	100	2	0	2	24	0			40 0 10 2 0 2 24
ПМ.5.УП.2	Учебная практика		6Д				72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72		2 н РП	
ПМ.5.ПП.3	Производственная практика		6Д				108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н КП	
ПМ.5.ЭМ.4	Экзамен по модулю	6					24	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	0	24	0		
<b>ПМ.6</b>	<b>Освоение профессии рабочего Токарь</b>						0	336	336	276	130	32	48	48	2	0	8	18	180			
ПМ.6.МДК.1	Выполнение работ на токарных станках	5					0	144	144	96	130	32	48	48	2	0	8	6	0		32 48 48 2 0 8 6	
ПМ.6.УП.2	Учебная практика		5Д				0	108	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н	



**Объем практик в профессиональном цикле**

Вид практики	Объем практики (в час.)	Объем практики (в нед.)	Распределение учебной нагрузки по периодам обучения (в нед.)					
			Курс 1		Курс 2		Курс 3	
			1	2	3	4	5	6
<b>Общий объем практик в профессиональном цикле</b>	<b>1224</b>	<b>34</b>		<b>7</b>	<b>2</b>	<b>10</b>	<b>8</b>	<b>7</b>
Учебная практика	<b>540</b>	<b>15</b>		<b>4</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>2</b>
Концентрированная (КП)	144	4		4				
Рассредоточенная (РП)	396	11			2	4	3	2
Производственная практика	<b>684</b>	<b>19</b>		<b>3</b>		<b>6</b>	<b>5</b>	<b>5</b>
Концентрированная (КП)	432	12		3		6		3
Рассредоточенная (РП)	180	5					5	
Производственная практика (преддипломная) концентрированная (КП)	72	2						2

**4. Комплексные формы промежуточной аттестации обучающихся**

<b>№ п/п</b>	<b>Комплексные формы промежуточной аттестации (экзамен, зачет, зачет с оценкой)</b>	<b>Семестр</b>	<b>Наименование дисциплин, практик</b>
1	Экзамен	1	ОП.2 Техническая механика
			ОП.3 Материаловедение
2	Зачет	2	ОП.9 Технологическая оснастка
			ОП.12 Технологическое оборудование
3	Зачет	3	ОП.10 Металлорежущий инструмент
			ОП.11 Методы получения заготовок
4	Зачет	3	ПМ.2.МДК.1 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин
			ПМ.3.МДК.1 Технологические процессы в механосборочном производстве
5	Зачет	4	ОП.16 САПР конструирования сборок
			ПМ.4.МДК.1 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств
6	Зачет с оценкой	4	ПМ.3.УП.2 Учебная практика
			ПМ.3.ПП.3 Производственная практика

## 5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование блоков, дисциплин (модулей)	Реализующая кафедра	Формируемые компетенции
<b>СГЦ</b>	<b>СГЦ. Социально-гуманитарный цикл</b>		<b>ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09</b>
СГЦ.1	История России	ГД (РИИ)	ОК 05, ОК 06
СГЦ.2	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ГД (РИИ)	ОК 09
СГЦ.3	Безопасность жизнедеятельности	ЭЭ (РИИ)	ОК 07
СГЦ.4	Физическая культура	ГД (РИИ)	ОК 08
СГЦ.5	Основы бережливого производства	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 07
<b>ОП</b>	<b>ОП. Общепрофессиональный цикл</b>		<b>ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 07, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 3.1, ПК 3.3</b>
ОП.1	Инженерная графика	СиМ (РИИ)	ОК 01, ПК 1.1
ОП.2	Техническая механика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01
ОП.3	Материаловедение	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01
ОП.4	Метрология, стандартизация и сертификация	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01
ОП.5	Процессы формообразования и инструменты	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.3, ПК 1.5
ОП.6	Технология машиностроения	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ОП.7	Охрана труда	ЭЭ (РИИ)	ОК 01, ОК 07
ОП.8	Математика в профессиональной деятельности	ПМ (РИИ)	ОК 01
ОП.9	Технологическая оснастка	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ПК 1.3, ПК 1.4
ОП.10	Металлорежущий инструмент	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ПК 1.4
ОП.11	Методы получения заготовок	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.2
ОП.12	Технологическое оборудование	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.3, ПК 1.4
ОП.13	Моделирование в CAD системах	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1
ОП.14	Физика	ЭЭ (РИИ)	ОК 01
ОП.15	Проектирование технологических процессов	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 3.1, ПК 3.3
ОП.16	САПР конструирования сборок	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 09, ПК 1.1
ОП.17	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ПМ (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09
<b>ПЦ</b>	<b>ПЦ. Профессиональный цикл</b>		<b>ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03</b>

<b>ПМ.1</b>	<b>Разработка технологических процессов изготовления деталей машин</b>		<b>ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6</b>
ПМ.1.МДК.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
<b>ПМ.2</b>	<b>Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве</b>		<b>ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3</b>
ПМ.2.МДК.1	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
<b>ПМ.3</b>	<b>Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве</b>		<b>ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6</b>
ПМ.3.МДК.1	Технологические процессы в механосборочном производстве	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
<b>ПМ.4</b>	<b>Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства</b>		<b>ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5</b>
ПМ.4.МДК.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
<b>ПМ.5</b>	<b>Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве</b>		<b>ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4</b>
ПМ.5.МДК.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4

<b>ПМ.6</b>	<b>Освоение профессии рабочего Токарь</b>		<b>ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03</b>
ПМ.6.МДК.1	Выполнение работ на токарных станках	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.ЭК.4	Квалификационный экзамен	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
<b>ПДП</b>	<b>ПДП. Производственная практика (преддипломная)</b>		<b>ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03</b>
ПДП.1	Производственная практика (преддипломная)	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
<b>ГИА</b>	<b>ГИА. Государственная итоговая аттестация</b>		<b>ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03</b>
ГИА.1	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03