

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Рубцовский индустриальный институт (филиал)
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки специалистов среднего звена

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения
(на базе среднего общего образования)

Утвержден на заседании
ученого совета

Протокол № 1
«19» 01 2026 г.

КВАЛИФИКАЦИЯ **техник-технолог**

СРОК **2 года 10 месяцев**
ПОЛУЧЕНИЯ
ОБРАЗОВАНИЯ

ФОРМА **очная**
ОБУЧЕНИЯ



Для групп с 2026 по _____ годов приема

Учебный план составлен на основании ФГОС СПО, утвержденного приказом Минпросвещения России от «14» июня 2022 г. № 444

СОГЛАСОВАНО

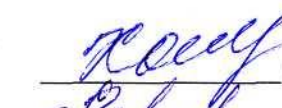

Зам. директора по УР

Декан ТФ

 Э. С. Маршалов
 Ю. В. Казанцева

И.о. начальника ОУРАМ

Зав. кафедрой ТиТМиПП, руководитель
ОП

 О. В. Хакина
 В. В. Гриценко

1. Календарный учебный график

к у р с	сентябрь				28 IX	октябрь				26 X	ноябрь				30 XI	декабрь				28 XII	январь				февраль				март				29 III	апрель				26 IV	май				31 V	июнь				28 VI	июль				26 VII	август																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
	1	7	14	21	4	5	12	19	1	2	9	16	23	6	7	14	21	3	4	11	18	25	1	8	15	22	7	14	21	28	1	8	15	22	4	5	12	19	2	3	10	17	24	6	7	14	21	4	5	12	19	1	2	9	16	23	30																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	6	13	20	27	X	11	18	25	XI	8	15	22	29	XII	13	20	27	I	10	17	24	31	7	14	21	28	IV	11	18	25	V	9	16	23	30	VI	13	20	27	VII	11	18	25	VIII	8	15	22	29	31																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
1																	Э	К	К																Э	У	У	У	У	П	П	П	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К</

Обозначения:



- Теоретическое обучение



- Каникулы



- Занятия отсутствуют



- Рассредоточенная учебная практика



- Учебная практика концентрированная



- Производственная практика концентрированная



- Производственная практика (преддипломная)



- Экзаменационные сессии



- Рассредоточенная учебная и производственная практики



- Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)

2. Сводные данные по бюджету времени

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Всего
		1 сем.	2 сем.	Всего	3 сем.	4 сем.	Всего	5 сем.	6 сем.	Всего	
Т	Теоретическое обучение (недели)	16	16	32	16	16	32	16	10	26	90
Э	Экзменационные сессии (недели)	1	1	2	1	2	3	1	2	3	8
У	Учебная практика концентрированная (недели)		4	4							4
К	Каникулы (недели)	2	9	11	2	9	11	2	1	3	25
П	Производственная практика концентрированная (недели)		3	3		6	6		3	3	12
Пд	Производственная практика (преддипломная) (недели)								2	2	2
/у	Рассредоточенная учебная практика				2	4	6	3	2	5	11
/п	Рассредоточенная производственная практика							5		5	5
Г	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы) (недели)								6	6	6
	Всего недель	19	33	52	19	33	52	19	24	43	147

Соответствие недель и дат по годам обучения

Академический год	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь					Январь				Февраль				Март				Апрель					Май				Июнь				Июль					Август			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
2026-2027	01	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	01	08	15	22	01	08	15	22	29	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23
	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	06	13	20	27	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21	31
2027-2028	01	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	06	13	20	27	03	10	17	24	31	07	14	21	28	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	26	03	10	17	24	31	07	14	21
	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	05	12	19	26	04	11	18	25	01	08	15	22	29	06	13	20	27	03	10	17	24	01	08	15	22	29	05	12	19	31
2028-2029	01	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	25	01	08	15	22	29	05	12	19	26	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20
	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	03	10	17	24	03	10	17	24	31	07	14	21	28	05	12	19	26	02	09	16	23	30	07	14	21	28	04	11	18	31

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик, ГИА	Формы промежуточной аттестации (семестры)				Обязательная часть	Вариативная часть	Всего объем ОП/ дисциплины / модуля / практики	В т.ч. в форме практической подготовки	Виды учебной деятельности, час.								Распределение учебной нагрузки по периодам обучения бучения							
		Экзамены	Зачеты (Д-зачеты с оценкой)	Курсовые проекты – П, курсовые работы – Р	Контрольные работы					Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем					Самостоятельная работа обучающихся		Практика	Курс 1		Курс 2		Курс 3			
										Всего аудиторных часов	Учебные занятия				В семестре	В период промежуточной аттестации		1	2	3	4	5	6		
											Лекции	Лабораторные занятия	Уроки, практические занятия, семинары	Консультации				Выполнение П / Р	Неделя в семестре						
																			16	16	16	16	16	10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
СГЦ	СГЦ. Социально-гуманитарный цикл					500	0	500	82	402	64	16	320	2	0	92	6	0							
СГЦ.1	История России	1				72	0	72	2	50	32	0	16	2	0	16	6	0	32 0 16 2 0 16 6						
СГЦ.2	Иностранный язык в профессиональной деятельности		1, 2, 3, 4			160	0	160	64	128	0	0	128	0	0	32	0	0	0 0 32 0 0 8 0	0 0 32 0 0 8 0	0 0 32 0 0 8 0	0 0 32 0 0 8 0			
СГЦ.3	Безопасность жизнедеятельности		3			68	0	68	8	64	16	16	32	0	0	4	0	0			16 16 32 0 0 4 0				
СГЦ.4	Физическая культура		1, 2, 3, 4			160	0	160	0	128	0	0	128	0	0	32	0	0	0 0 32 0 0 8 0	0 0 32 0 0 8 0	0 0 32 0 0 8 0	0 0 32 0 0 8 0			
СГЦ.5	Основы бережливого производства		5			40	0	40	8	32	16	0	16	0	0	8	0	0					16 0 16 0 0 8 0		
ОП	ОП. Общепрофессиональный цикл					712	624	1336	464	1114	388	224	430	16	56	132	90	0							
ОП.1	Инженерная графика		1			72	0	72	16	66	32	0	32	2	0	6	0	0	32 0 32 2 0 6 0						
ОП.2	Техническая механика	1, 2				136	0	136	32	98	32	16	48	2	0	14	24	0	16 16 16 0 0 8 6	16 0 32 2 0 6 18					
ОП.3	Материаловедение	1				84	0	84	16	66	16	16	32	2	0	12	6	0	16 16 32 2 0 12 6						
ОП.4	Метрология, стандартизация и сертификация	1				72	0	72	16	50	16	16	16	2	0	16	6	0	16 16 16 2 0 16 6						
ОП.5	Процессы формообразования и		2			90	0	90	32	80	32	0	48	0	0	10	0	0		32 0 48					

	инструменты																		0 0 10 0					
ОП.6	Технология машиностроения	2				108	0	108	32	98	32	16	48	2	0	4	6	0		32 16 48 2 0 4 6				
ОП.7	Охрана труда		5			60	0	60	32	48	16	0	32	0	0	12	0	0				16 0 32 0 0 12 0		
ОП.8	Математика в профессиональной деятельности	2	1			90	0	90	32	68	32	0	32	4	0	10	12	0	16 0 16 2 0 6 0	16 0 16 2 0 4 12				
ОП.9	Технологическая оснастка		2			0	54	54	32	48	16	0	32	0	0	6	0	0		16 0 32 0 0 6 0				
ОП.10	Металлорежущий инструмент		3	3Р		0	54	54	32	48	16	16	0	0	16	6	0	0			16 16 0 0 16 6 0			
ОП.11	Методы получения заготовок		3			0	54	54	32	48	16	0	32	0	0	6	0	0			16 0 32 0 0 6 0			
ОП.12	Технологическое оборудование		2			0	72	72	32	64	16	32	16	0	0	8	0	0		16 32 16 0 0 8 0				
ОП.13	Моделирование в CAD системах		2			0	54	54	32	48	16	32	0	0	0	6	0	0		16 32 0 0 0 6 0				
ОП.14	Физика	1				0	72	72	2	64	32	16	16	0	0	2	6	0	32 16 16 0 0 2 6					
ОП.15	Проектирование технологических процессов	6		6П		0	120	120	30	92	20	0	30	2	40	4	24	0					20 0 30 2 40 4 24	
ОП.16	САПР конструирования сборок		4			0	72	72	32	64	16	32	16	0	0	8	0	0				16 32 16 0 0 8 0		
ОП.17	Информационные технологии в профессиональной деятельности	1				0	72	72	32	64	32	32	0	0	0	2	6	0	32 32 0 0 0 2 6					
ПЦ	ПЦ. Профессиональный цикл					1702	710	2412	1804	954	248	240	452	14	0	42	192	1224						
ПМ.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин					384	126	510	348	210	64	32	112	2	0	12	36	252						
ПМ.1.МДК.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	3	2			114	126	240	96	210	64	32	112	2	0	12	18	0		48 0 48 0 0 6 0	16 32 64 2 0 6 18			
ПМ.1.УП.2	Учебная практика		2Д			144	0	144	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144		4 н КП				
ПМ.1.ПП.3	Производственная практика		2Д			108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108		3 н КП				
ПМ.1.ЭМ.4	Экзамен по модулю	3				18	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0						

ПМ.2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве					248	120	368	276	146	32	96	16	2	0	6	36	180						
ПМ.2.МДК.1	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	4	3			56	120	176	96	146	32	96	16	2	0	6	24	0			16 32 0 0 0 2 0	16 64 16 2 0 4 24		
ПМ.2.УП.2	Учебная практика		3Д			72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72			2 н РП			
ПМ.2.ПП.3	Производственная практика		4Д			108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108				3 н КП		
ПМ.2.ЭМ.4	Экзамен по модулю	4				12	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0						
ПМ.3	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					290	128	418	276	196	48	16	128	4	0	6	36	180						
ПМ.3.МДК.1	Технологические процессы в механосборочном производстве	4	3			92	128	220	96	196	48	16	128	4	0	6	18	0			32 0 48 2 0 4 0	16 16 80 2 0 2 18		
ПМ.3.УП.2	Учебная практика		4Д			72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72				2 н РП		
ПМ.3.ПП.3	Производственная практика		4Д			108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108				3 н КП		
ПМ.3.ЭМ.4	Экзамен по модулю	4				18	0	18	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0						
ПМ.4	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства					336	0	336	276	130	32	48	48	2	0	8	18	180						
ПМ.4.МДК.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств	5	4			144	0	144	96	130	32	48	48	2	0	8	6	0				16 16 16 0 0 6 0	16 32 32 2 0 2 6	
ПМ.4.УП.2	Учебная практика		4Д			72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72				2 н РП		
ПМ.4.ПП.3	Производственная практика		5Д			108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108					3 н РП	
ПМ.4.ЭМ.4	Экзамен по модулю	5				12	0	12	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0						
ПМ.5	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве					372	0	372	280	142	40	0	100	2	0	2	48	180						
ПМ.5.МДК.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6				168	0	168	100	142	40	0	100	2	0	2	24	0						40 0 10 2 0 2 24
ПМ.5.УП.2	Учебная практика		6Д			72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72						2 н РП
ПМ.5.ПП.3	Производственная практика		6Д			108	0	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108						3 н КП
ПМ.5.ЭМ.4	Экзамен по модулю	6				24	0	24	0	0	0	0	0	0	0	0	24	0						
ПМ.6	Освоение профессии рабочего Токарь					0	336	336	276	130	32	48	48	2	0	8	18	180						
ПМ.6.МДК.1	Выполнение работ на токарных станках	5				0	144	144	96	130	32	48	48	2	0	8	6	0					32 48 48 2 0 8 6	
ПМ.6.УП.2	Учебная практика		5Д			0	108	108	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108					3 н	

																						РП		
ПМ.6.ПП.3	Производственная практика		5Д			0	72	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72					2 н РП	
ПМ.6.ЭК.4	Квалификационный экзамен	5				0	12	12	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0						
ПДП	ПДП. Производственная практика (преддипломная)					72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72						
ПДП.1	Производственная практика (преддипломная)		6Д			72	0	72	72	0	0	0	0	0	0	0	0	72						2 н КП
ГИА	ГИА. Государственная итоговая аттестация					216	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						
ГИА.1	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)					216	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						6 н
ОБЩИЙ ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ						2914	1334	4464	2350	2470	700	480	1202	32	56	266	288	1224						
ВСЕГО ЧАСОВ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ АУДИТОРНЫХ ЧАСОВ (суммарная трудоемкость изученных учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей))								3024		2470														
ОБЪЕМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ И ПРАКТИК ПРИ ОСВОЕНИИ УЧЕБНЫХ ЦИКЛОВ								3694		86,96%														
Объем практик в профессиональном цикле								1224		50,75%														
Объем учебных занятий и практики в неделю, час.																		32	36	34	33	36	31	
ОБЪЕМ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ И ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТЕЙ ОП, %						68,6	31,4																	
Количество экзаменов в год (без учета физической культуры)								21										5	3	2	4	4	3	
Количество зачетов в год (без учета физической культуры)								16										3	5	4	2	2		
Количество зачетов с оценкой в год (без учета физической культуры)								12											2	1	3	3	3	
Количество курсовых проектов в год								1															1	
Количество курсовых работ в год								1												1				

Объем практик в профессиональном цикле

Вид практики	Объем практики (в час.)	Объем практики (в нед.)	Распределение учебной нагрузки по периодам обучения (в нед.)					
			Курс 1		Курс 2		Курс 3	
			1	2	3	4	5	6
Общий объем практик в профессиональном цикле	1224	34		7	2	10	8	7
Учебная практика	540	15		4	2	4	3	2
Концентрированная (КП)	144	4		4				
Рассредоточенная (РП)	396	11			2	4	3	2
Производственная практика	684	19		3		6	5	5
Концентрированная (КП)	432	12		3		6		3
Рассредоточенная (РП)	180	5					5	
Производственная практика (преддипломная) концентрированная (КП)	72	2						2

4. Комплексные формы промежуточной аттестации обучающихся

№ п/п	Комплексные формы промежуточной аттестации (экзамен, зачет, зачет с оценкой)	Семестр	Наименование дисциплин, практик
1	Экзамен	1	ОП.2 Техническая механика
			ОП.3 Материаловедение
2	Зачет	2	ОП.9 Технологическая оснастка
			ОП.12 Технологическое оборудование
3	Зачет	3	ОП.10 Металлорежущий инструмент
			ОП.11 Методы получения заготовок
4	Зачет	3	ПМ.2.МДК.1 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин
			ПМ.3.МДК.1 Технологические процессы в механосборочном производстве
5	Зачет	4	ОП.16 САПР конструирования сборок
			ПМ.4.МДК.1 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств
6	Зачет с оценкой	4	ПМ.3.УП.2 Учебная практика
			ПМ.3.ПП.3 Производственная практика

5. Распределение компетенций

Индекс	Наименование блоков, дисциплин (модулей)	Реализующая кафедра	Формируемые компетенции
СГЦ	СГЦ. Социально-гуманитарный цикл		ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09
СГЦ.1	История России	ГД (РИИ)	ОК 05, ОК 06
СГЦ.2	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ГД (РИИ)	ОК 09
СГЦ.3	Безопасность жизнедеятельности	ЭЭ (РИИ)	ОК 07
СГЦ.4	Физическая культура	ГД (РИИ)	ОК 08
СГЦ.5	Основы бережливого производства	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 07
ОП	ОП. Общепрофессиональный цикл		ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 07, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 3.1, ПК 3.3
ОП.1	Инженерная графика	СиМ (РИИ)	ОК 01, ПК 1.1
ОП.2	Техническая механика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01
ОП.3	Материаловедение	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01
ОП.4	Метрология, стандартизация и сертификация	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01
ОП.5	Процессы формообразования и инструменты	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.3, ПК 1.5
ОП.6	Технология машиностроения	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ОП.7	Охрана труда	ЭЭ (РИИ)	ОК 01, ОК 07
ОП.8	Математика в профессиональной деятельности	ПМ (РИИ)	ОК 01
ОП.9	Технологическая оснастка	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ПК 1.3, ПК 1.4
ОП.10	Металлорежущий инструмент	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ПК 1.4
ОП.11	Методы получения заготовок	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.2
ОП.12	Технологическое оборудование	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.3, ПК 1.4
ОП.13	Моделирование в CAD системах	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1
ОП.14	Физика	ЭЭ (РИИ)	ОК 01
ОП.15	Проектирование технологических процессов	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 3.1, ПК 3.3
ОП.16	САПР конструирования сборок	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 09, ПК 1.1
ОП.17	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ПМ (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 09
ПЦ	ПЦ. Профессиональный цикл		ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03

ПМ.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин		ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.МДК.1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.1.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6
ПМ.2	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве		ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.МДК.1	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.2.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3
ПМ.3	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.МДК.1	Технологические процессы в механосборочном производстве	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.3.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6
ПМ.4	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.МДК.1	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.4.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5
ПМ.5	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве		ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.МДК.1	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4
ПМ.5.ЭМ.4	Экзамен по модулю	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4

ПМ.6	Освоение профессии рабочего Токарь		ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.МДК.1	Выполнение работ на токарных станках	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.УП.2	Учебная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.ПП.3	Производственная практика	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПМ.6.ЭК.4	Квалификационный экзамен	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПДП	ПДП. Производственная практика (преддипломная)		ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ПДП.1	Производственная практика (преддипломная)	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ГИА	ГИА. Государственная итоговая аттестация		ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03
ГИА.1	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы)	ТиТМПП (РИИ)	ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03