ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология конструкционных материалов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технология конструкционных материалов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология конструкционных материалов» используется 100-балльная шкала.

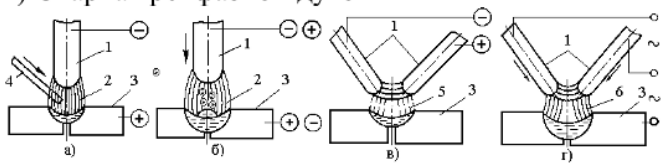
Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	*Зачтено*
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	*Не зачтено*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

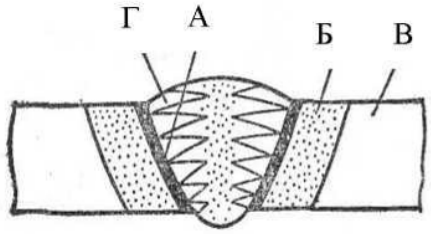
1.Примеры заданий ФОМ

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-1 Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности	ОПК-1.2 Применяет естественнонаучные знания при решении профессиональных задач

1. Укажите несколько верных ответов.
На рисунке показаны схемы дуговой сварки. 1 – электрод; 2 – дуга прямого действия; 3 – основной металл; 4 – присадочный материал; 5 – косвенная дуга; 6 – трехфазная дуга. В каких случая применяется не плавящийся электрод? При выборе ответа руководствоваться рисунком.
а) Сварка электродом дугой прямого действия
б) Сварка электродом дугой прямого действия
в) Сварка косвенной дугой
г) Сварка трехфазной дугой



2. Установите последовательность распределения зон в сварочном шве
А) Зона оплавления
Б) Зона температурного влияния
В) Основной металл
Г) Сварочный шов



3. Установите соответствие между видом получаемой стружки в процессе токарной обработки заготовок и твердостью обрабатываемого материала:

А) Сливная стружка	1) Высокая твердость
Б) Суставчатая стружка	2) Малая твердостью
В) Элементная стружка	3) Средняя твердость

4. По формуле $L_{мод} = \left(\frac{E}{100}\right) \cdot L_{отл} + L_{отл}$ рассчитать размер основания литейной модели ($L_{МОД}$) зная, что размер основания отливки из стали $L_{ОТЛ}$ = 432 мм, а коэффициент усадки для стальных отливок E = 1,8. Ответ округлить до десятых частей.

4. *Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.*