

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Рубцовский индустриальный институт (филиал)
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе подготовки специалистов среднего звена

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения

(на базе среднего общего образования)

Утвержден на заседании

ученого совета

Протокол № 1

«19» 01 2026 г.

КВАЛИФИКАЦИЯ **техник-технолог**

СРОК ПОЛУЧЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ **2 года 10 месяцев**

ФОРМА ОБУЧЕНИЯ **очная**



Для групп с 2027 г. приема

Учебный план составлен на основании ФГОС СПО, утвержденного приказом Минпросвещения России от «14» июня 2022 г. № 444

СОГЛАСОВАНО



Зам. директора по УР

Декан ТФ

 Э. С. Маршалов
 Ю.В. Казанцева

И.о. начальника ОУРАМ

Зав. кафедрой ТиТМиПП, руководитель
ОП

 О. В. Хахина
 В.В. Гриценко

2. Сводные данные по бюджету времени

| | | Курс 1 | | | Курс 2 | | | Курс 3 | | | Всего |
|----|--|--------|--------|-----------|--------|--------|-----------|--------|--------|-----------|------------|
| | | 1 сем. | 2 сем. | Всего | 3 сем. | 4 сем. | Всего | 5 сем. | 6 сем. | Всего | |
| Т | Теоретическое обучение (недели) | 16 | 16 | 32 | 16 | 16 | 32 | 16 | 10 | 26 | 90 |
| Э | Экзаменационные сессии (недели) | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 8 |
| У | Учебная практика концентрированная (недели) | | 4 | 4 | | | | | | | 4 |
| К | Каникулы (недели) | 2 | 9 | 11 | 2 | 9 | 11 | 2 | 1 | 3 | 25 |
| П | Производственная практика концентрированная (недели) | | 3 | 3 | | 6 | 6 | | 3 | 3 | 12 |
| Пд | Производственная практика (преддипломная) (недели) | | | | | | | | 2 | 2 | 2 |
| /у | Рассредоточенная учебная практика | | | | 2 | 4 | 6 | 3 | 2 | 5 | 11 |
| /п | Рассредоточенная производственная практика | | | | | | | 5 | | 5 | 5 |
| Г | Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы) (недели) | | | | | | | | 6 | 6 | 6 |
| | Всего недель | 19 | 33 | 52 | 19 | 33 | 52 | 19 | 24 | 43 | 147 |

Соответствие недель и дат по годам обучения

| Академический год | Сентябрь | | | | Октябрь | | | | | Ноябрь | | | | | Декабрь | | | | | Январь | | | | | Февраль | | | | | Март | | | | | Апрель | | | | | Май | | | | | Июнь | | | | | Июль | | | | | Август | | | | |
|----------------------|----------|----|----|----|---------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|------|----|----|--|--|--------|--|--|--|--|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | | | | | | | |
| 2027-2028 | 01 | 06 | 13 | 20 | 27 | 04 | 11 | 18 | 25 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 31 | 07 | 14 | 21 | 28 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 26 | 03 | 10 | 17 | 24 | 31 | 07 | 14 | 21 | | | | | | | |
| | 04 | 11 | 18 | 25 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 06 | 13 | 20 | 27 | 04 | 11 | 18 | 25 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 26 | 04 | 11 | 18 | 25 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 31 | | | | | | | |
| 2028-2029 | 01 | 04 | 11 | 18 | 25 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 06 | 13 | 20 | 27 | 04 | 11 | 18 | 25 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 26 | 05 | 12 | 19 | 26 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 07 | 14 | 21 | 28 | 04 | 11 | 18 | 25 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 06 | 13 | 20 | | | | | | | |
| | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 07 | 14 | 21 | 28 | 04 | 11 | 18 | 25 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 03 | 10 | 17 | 24 | 31 | 07 | 14 | 21 | 28 | 05 | 12 | 19 | 26 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 07 | 14 | 21 | 28 | 04 | 11 | 18 | 31 | | | | | | | |
| 2029-2030 | 03 | 10 | 17 | 24 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 26 | 03 | 10 | 17 | 24 | 31 | 07 | 14 | 21 | 28 | 04 | 11 | 18 | 25 | 04 | 11 | 18 | 25 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 26 | | | | | | | |
| | 08 | 15 | 22 | 29 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 05 | 12 | 19 | 26 | 02 | 09 | 16 | 23 | 02 | 09 | 16 | 23 | 30 | 06 | 13 | 20 | 27 | 04 | 11 | 18 | 25 | 01 | 08 | 15 | 22 | 29 | 06 | 13 | 20 | 27 | 03 | 10 | 17 | 24 | 31 | | | | | | | |

3. План учебного процесса

| Индекс | Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, практик, ГИА | Формы промежуточной аттестации (семестры) | | | | Обязательная часть | Вариативная часть | Всего объем ОП/ дисциплины / модуля / практики | В т.ч. в форме практической подготовки | Виды учебной деятельности, час. | | | | | | | | | | Распределение учебной нагрузки по периодам обучения | | | | | | | | |
|------------|--|---|-----------------------------|---|--------------------|--------------------|-------------------|--|--|---|-----------------|----------------------|---------------------------------------|--------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------|-------------------|----|---|----|--------|----|----|----|----|----|----|
| | | Экзамены | Зачеты (Д-зачеты с оценкой) | Курсовые проекты – П, курсовые работы – Р | Контрольные работы | | | | | Объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем | | | | | Самостоятельная работа обучающихся | | Практика | Курс 1 | | Курс 2 | | Курс 3 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Всего аудиторных часов | Учебные занятия | | | | В семестре | В период промежуточной аттестации | | Неделя в семестре | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Лекции | Лабораторные занятия | Уроки, практические занятия, семинары | Консультации | | | | Выполнение П / Р | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 10 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | | | | |
| СГЦ | СГЦ. Социально-гуманитарный цикл | | | | | 500 | 0 | 500 | 82 | 402 | 64 | 16 | 320 | 2 | 0 | 92 | 6 | 0 | | | | | | | | | | |
| СГЦ.1 | История России | 1 | | | | 72 | 0 | 72 | 2 | 50 | 32 | 0 | 16 | 2 | 0 | 16 | 6 | 0 | 32 | 0 | 16 | | | | | | | |
| СГЦ.2 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | | 1, 2, 3, 4 | | | 160 | 0 | 160 | 64 | 128 | 0 | 0 | 128 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| СГЦ.3 | Безопасность жизнедеятельности | | 3 | | | 68 | 0 | 68 | 8 | 64 | 16 | 16 | 32 | 0 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16 | 16 | 32 | | | | |
| СГЦ.4 | Физическая культура | | 1, 2, 3, 4 | | | 160 | 0 | 160 | 0 | 128 | 0 | 0 | 128 | 0 | 0 | 32 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| СГЦ.5 | Основы бережливого производства | | 5 | | | 40 | 0 | 40 | 8 | 32 | 16 | 0 | 16 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16 | 0 | 16 | |
| ОП | ОП. Общепрофессиональный цикл | | | | | 712 | 624 | 1336 | 464 | 1114 | 388 | 224 | 430 | 16 | 56 | 132 | 90 | 0 | | | | | | | | | | |
| ОП.1 | Инженерная графика | | 1 | | | 72 | 0 | 72 | 16 | 66 | 32 | 0 | 32 | 2 | 0 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 | 32 | | | | |
| ОП.2 | Техническая механика | 1, 2 | | | | 136 | 0 | 136 | 32 | 98 | 32 | 16 | 48 | 2 | 0 | 14 | 24 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16 | 16 | 16 | 16 | 0 | 32 | |
| ОП.3 | Материаловедение | 1 | | | | 84 | 0 | 84 | 16 | 66 | 16 | 16 | 32 | 2 | 0 | 12 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16 | 16 | 32 | | | | |
| ОП.4 | Метрология, стандартизация и сертификация | 1 | | | | 72 | 0 | 72 | 16 | 50 | 16 | 16 | 16 | 2 | 0 | 16 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 16 | 16 | 16 | | | | |
| ОП.5 | Процессы формообразования и | | 2 | | | 90 | 0 | 90 | 32 | 80 | 32 | 0 | 48 | 0 | 0 | 10 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 32 | 0 | 48 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|----|----|--|-------------|------------|-------------|-------------|------------|------------|------------|------------|-----------|----------|-----------|------------|-------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|--|
| | инструменты | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0 0 10 0 | | | | |
| ОП.6 | Технология машиностроения | 2 | | | | 108 | 0 | 108 | 32 | 98 | 32 | 16 | 48 | 2 | 0 | 4 | 6 | 0 | 32 16 48 2 0 4 6 | | | | |
| ОП.7 | Охрана труда | | 5 | | | 60 | 0 | 60 | 32 | 48 | 16 | 0 | 32 | 0 | 0 | 12 | 0 | 0 | | | | 16 0 32 0 0 12 0 | |
| ОП.8 | Математика в профессиональной деятельности | 2 | 1 | | | 90 | 0 | 90 | 32 | 68 | 32 | 0 | 32 | 4 | 0 | 10 | 12 | 0 | 16 0 16 2 0 6 0 | 16 0 16 2 0 4 12 | | | |
| ОП.9 | Технологическая оснастка | | 2 | | | 0 | 54 | 54 | 32 | 48 | 16 | 0 | 32 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | 16 0 32 0 0 6 0 | | | | |
| ОП.10 | Металлорежущий инструмент | | 3 | 3Р | | 0 | 54 | 54 | 32 | 48 | 16 | 16 | 0 | 0 | 16 | 6 | 0 | 0 | | | 16 16 0 0 16 6 0 | | |
| ОП.11 | Методы получения заготовок | | 3 | | | 0 | 54 | 54 | 32 | 48 | 16 | 0 | 32 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | | | 16 0 32 0 0 6 0 | | |
| ОП.12 | Технологическое оборудование | | 2 | | | 0 | 72 | 72 | 32 | 64 | 16 | 32 | 16 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | 16 32 16 0 0 8 0 | | | | |
| ОП.13 | Моделирование в САД системах | | 2 | | | 0 | 54 | 54 | 32 | 48 | 16 | 32 | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 | 0 | 16 32 0 0 0 6 0 | | | | |
| ОП.14 | Физика | 1 | | | | 0 | 72 | 72 | 2 | 64 | 32 | 16 | 16 | 0 | 0 | 2 | 6 | 0 | 32 16 16 0 0 2 6 | | | | |
| ОП.15 | Проектирование технологических процессов | 6 | | 6П | | 0 | 120 | 120 | 30 | 92 | 20 | 0 | 30 | 2 | 40 | 4 | 24 | 0 | | | | 20 0 30 2 40 4 24 | |
| ОП.16 | САПР конструирования сборок | | 4 | | | 0 | 72 | 72 | 32 | 64 | 16 | 32 | 16 | 0 | 0 | 8 | 0 | 0 | | | 16 32 16 0 0 8 0 | | |
| ОП.17 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | 1 | | | | 0 | 72 | 72 | 32 | 64 | 32 | 32 | 0 | 0 | 0 | 2 | 6 | 0 | 32 32 0 0 0 2 6 | | | | |
| ПЦ | ПЦ. Профессиональный цикл | | | | | 1702 | 710 | 2412 | 1804 | 954 | 248 | 240 | 452 | 14 | 0 | 42 | 192 | 1224 | | | | | |
| ПМ.1 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | | | | | 384 | 126 | 510 | 348 | 210 | 64 | 32 | 112 | 2 | 0 | 12 | 36 | 252 | | | | | |
| ПМ.1.МДК.1 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования | 3 | 2 | | | 114 | 126 | 240 | 96 | 210 | 64 | 32 | 112 | 2 | 0 | 12 | 18 | 0 | 48 0 48 0 0 6 0 | 16 32 64 2 0 6 18 | | | |
| ПМ.1.УП.2 | Учебная практика | | 2Д | | | 144 | 0 | 144 | 144 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 144 | 4 н КП | | | | |
| ПМ.1.ПП.3 | Производственная практика | | 2Д | | | 108 | 0 | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | 3 н КП | | | | |
| ПМ.1.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | 3 | | | | 18 | 0 | 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 18 | 0 | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|----|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|---|---|---|----|-----|--|--|--------------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|--|
| ПМ.2 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве | | | | | 248 | 120 | 368 | 276 | 146 | 32 | 96 | 16 | 2 | 0 | 6 | 36 | 180 | | | | | | | |
| ПМ.2.МДК.1 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин | 4 | 3 | | | 56 | 120 | 176 | 96 | 146 | 32 | 96 | 16 | 2 | 0 | 6 | 24 | 0 | | | 16 32 0 0 0 2 0 2 0 4 24 | 16 64 16 2 0 4 24 | | | |
| ПМ.2.УП.2 | Учебная практика | | 3Д | | | 72 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | 2 н РП | | | | |
| ПМ.2.ПП.3 | Производственная практика | | 4Д | | | 108 | 0 | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | | | | 3 н КП | | | |
| ПМ.2.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | 4 | | | | 12 | 0 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12 | 0 | | | | | | | |
| ПМ.3 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | | | | | 290 | 128 | 418 | 276 | 196 | 48 | 16 | 128 | 4 | 0 | 6 | 36 | 180 | | | | | | | |
| ПМ.3.МДК.1 | Технологические процессы в механосборочном производстве | 4 | 3 | | | 92 | 128 | 220 | 96 | 196 | 48 | 16 | 128 | 4 | 0 | 6 | 18 | 0 | | | 32 0 48 2 0 2 0 4 0 2 18 | 16 16 80 2 0 2 18 | | | |
| ПМ.3.УП.2 | Учебная практика | | 4Д | | | 72 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | | 2 н РП | | | |
| ПМ.3.ПП.3 | Производственная практика | | 4Д | | | 108 | 0 | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | | | | 3 н КП | | | |
| ПМ.3.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | 4 | | | | 18 | 0 | 18 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 18 | 0 | | | | | | | |
| ПМ.4 | Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства | | | | | 336 | 0 | 336 | 276 | 130 | 32 | 48 | 48 | 2 | 0 | 8 | 18 | 180 | | | | | | | |
| ПМ.4.МДК.1 | Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств | 5 | 4 | | | 144 | 0 | 144 | 96 | 130 | 32 | 48 | 48 | 2 | 0 | 8 | 6 | 0 | | | | 16 16 16 0 0 2 0 6 0 2 6 | 16 32 32 2 0 2 6 | | |
| ПМ.4.УП.2 | Учебная практика | | 4Д | | | 72 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | | 2 н РП | | | |
| ПМ.4.ПП.3 | Производственная практика | | 5Д | | | 108 | 0 | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | | | | | 3 н РП | | |
| ПМ.4.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | 5 | | | | 12 | 0 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12 | 0 | | | | | | | |
| ПМ.5 | Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве | | | | | 372 | 0 | 372 | 280 | 142 | 40 | 0 | 100 | 2 | 0 | 2 | 48 | 180 | | | | | | | |
| ПМ.5.МДК.1 | Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала | 6 | | | | 168 | 0 | 168 | 100 | 142 | 40 | 0 | 100 | 2 | 0 | 2 | 24 | 0 | | | | | | 40 0 10 2 0 2 24 | |
| ПМ.5.УП.2 | Учебная практика | | 6Д | | | 72 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | | | | 2 н РП | |
| ПМ.5.ПП.3 | Производственная практика | | 6Д | | | 108 | 0 | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | | | | | | 3 н КП | |
| ПМ.5.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | 6 | | | | 24 | 0 | 24 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 24 | 0 | | | | | | | |
| ПМ.6 | Освоение профессии рабочего Токарь | | | | | 0 | 336 | 336 | 276 | 130 | 32 | 48 | 48 | 2 | 0 | 8 | 18 | 180 | | | | | | | |
| ПМ.6.МДК.1 | Выполнение работ на токарных станках | 5 | | | | 0 | 144 | 144 | 96 | 130 | 32 | 48 | 48 | 2 | 0 | 8 | 6 | 0 | | | | | | 32 48 48 2 0 8 6 | |
| ПМ.6.УП.2 | Учебная практика | | 5Д | | | 0 | 108 | 108 | 108 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 108 | | | | | | 3 н | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|----|--|--|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|------------|------------|-------------|-----------|-----------|------------|------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ПМ.6.ПП.3 | Производственная практика | | 5Д | | | 0 | 72 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | | | РП | |
| ПМ.6.ЭК.4 | Квалификационный экзамен | 5 | | | | 0 | 12 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 12 | 0 | | | | | | |
| ПДП | ПДП. Производственная практика (преддипломная) | | | | | 72 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | | | | |
| ПДП.1 | Производственная практика (преддипломная) | | 6Д | | | 72 | 0 | 72 | 72 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 72 | | | | | | 2 н КП |
| ГИА | ГИА. Государственная итоговая аттестация | | | | | 216 | 0 | 216 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | |
| ГИА.1 | Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы) | | | | | 216 | 0 | 216 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | | | | 6 н |
| ОБЩИЙ ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ | | | | | | 2914 | 1334 | 4464 | 2350 | 2470 | 700 | 480 | 1202 | 32 | 56 | 266 | 288 | 1224 | | | | | | |
| ВСЕГО ЧАСОВ ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ, В ТОМ ЧИСЛЕ АУДИТОРНЫХ ЧАСОВ (суммарная трудоемкость изученных учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей)) | | | | | | | | 3024 | | 2470 | | | | | | | | | | | | | | |
| ОБЪЕМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ И ПРАКТИК ПРИ ОСВОЕНИИ УЧЕБНЫХ ЦИКЛОВ | | | | | | | | 3694 | | 86,96% | | | | | | | | | | | | | | |
| Объем практик в профессиональном цикле | | | | | | | | 1224 | | 50,75% | | | | | | | | | | | | | | |
| Объем учебных занятий и практики в неделю, час. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 32 | 36 | 34 | 33 | 36 | 31 |
| ОБЪЕМ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ И ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТЕЙ ОП, % | | | | | | 68,6 | 31,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Количество экзаменов в год (без учета физической культуры) | | | | | | | | 21 | | | | | | | | | | | 5 | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Количество зачетов в год (без учета физической культуры) | | | | | | | | 16 | | | | | | | | | | | 3 | 5 | 4 | 2 | 2 | |
| Количество зачетов с оценкой в год (без учета физической культуры) | | | | | | | | 12 | | | | | | | | | | | | 2 | 1 | 3 | 3 | 3 |
| Количество курсовых проектов в год | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | 1 |
| Количество курсовых работ в год | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | 1 | | | |

Объем практик в профессиональном цикле

| Вид практики | Объем практики (в час.) | Объем практики (в нед.) | Распределение учебной нагрузки по периодам обучения (в нед.) | | | | | |
|--|----------------------------|----------------------------|--|----------|----------|-----------|----------|----------|
| | | | Курс 1 | | Курс 2 | | Курс 3 | |
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Общий объем практик в профессиональном цикле | 1224 | 34 | | 7 | 2 | 10 | 8 | 7 |
| Учебная практика | 540 | 15 | | 4 | 2 | 4 | 3 | 2 |
| Концентрированная (КП) | 144 | 4 | | 4 | | | | |
| Рассредоточенная (РП) | 396 | 11 | | | 2 | 4 | 3 | 2 |
| Производственная практика | 684 | 19 | | 3 | | 6 | 5 | 5 |
| Концентрированная (КП) | 432 | 12 | | 3 | | 6 | | 3 |
| Рассредоточенная (РП) | 180 | 5 | | | | | 5 | |
| Производственная практика (преддипломная) концентрированная (КП) | 72 | 2 | | | | | | 2 |

4. Комплексные формы промежуточной аттестации обучающихся

| № п/п | Комплексные формы промежуточной аттестации (экзамен, зачет, зачет с оценкой) | Семестр | Наименование дисциплин, практик |
|-------|--|---------|---|
| 1 | Экзамен | 1 | ОП.2 Техническая механика |
| | | | ОП.3 Материаловедение |
| 2 | Зачет | 2 | ОП.9 Технологическая оснастка |
| | | | ОП.12 Технологическое оборудование |
| 3 | Зачет | 3 | ОП.10 Металлорежущий инструмент |
| | | | ОП.11 Методы получения заготовок |
| 4 | Зачет | 3 | ПМ.2.МДК.1 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин |
| | | | ПМ.3.МДК.1 Технологические процессы в механосборочном производстве |
| 5 | Зачет | 4 | ОП.16 САПР конструирования сборок |
| | | | ПМ.4.МДК.1 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств |
| 6 | Зачет с оценкой | 4 | ПМ.3.УП.2 Учебная практика |
| | | | ПМ.3.ПП.3 Производственная практика |

5. Распределение компетенций

| Индекс | Наименование блоков, дисциплин (модулей) | Реализующая кафедра | Формируемые компетенции |
|------------|---|---------------------|--|
| СГЦ | СГЦ. Социально-гуманитарный цикл | | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09 |
| СГЦ.1 | История России | ГД (РИИ) | ОК 05, ОК 06 |
| СГЦ.2 | Иностранный язык в профессиональной деятельности | ГД (РИИ) | ОК 09 |
| СГЦ.3 | Безопасность жизнедеятельности | ЭЭ (РИИ) | ОК 07 |
| СГЦ.4 | Физическая культура | ГД (РИИ) | ОК 08 |
| СГЦ.5 | Основы бережливого производства | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 07 |
| ОП | ОП. Общепрофессиональный цикл | | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 07, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 3.1, ПК 3.3 |
| ОП.1 | Инженерная графика | СиМ (РИИ) | ОК 01, ПК 1.1 |
| ОП.2 | Техническая механика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01 |
| ОП.3 | Материаловедение | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01 |
| ОП.4 | Метрология, стандартизация и сертификация | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01 |
| ОП.5 | Процессы формообразования и инструменты | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.3, ПК 1.5 |
| ОП.6 | Технология машиностроения | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6 |
| ОП.7 | Охрана труда | ЭЭ (РИИ) | ОК 01, ОК 07 |
| ОП.8 | Математика в профессиональной деятельности | ПМ (РИИ) | ОК 01 |
| ОП.9 | Технологическая оснастка | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ПК 1.3, ПК 1.4 |
| ОП.10 | Металлорежущий инструмент | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ПК 1.4 |
| ОП.11 | Методы получения заготовок | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.2 |
| ОП.12 | Технологическое оборудование | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.3, ПК 1.4 |
| ОП.13 | Моделирование в САД системах | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 09, ПК 1.1 |
| ОП.14 | Физика | ЭЭ (РИИ) | ОК 01 |
| ОП.15 | Проектирование технологических процессов | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 3.1, ПК 3.3 |
| ОП.16 | САПР конструирования сборок | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 09, ПК 1.1 |
| ОП.17 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | ПМ (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 09 |
| ПЦ | ПЦ. Профессиональный цикл | | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 07, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |

| | | | |
|-------------|---|--------------|--|
| ПМ.1 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин | | ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6 |
| ПМ.1.МДК.1 | Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6 |
| ПМ.1.УП.2 | Учебная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6 |
| ПМ.1.ПП.3 | Производственная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6 |
| ПМ.1.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ОК 07, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6 |
| ПМ.2 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве | | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 |
| ПМ.2.МДК.1 | Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 |
| ПМ.2.УП.2 | Учебная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 |
| ПМ.2.ПП.3 | Производственная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 |
| ПМ.2.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 04, ОК 09, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3 |
| ПМ.3 | Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве | | ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6 |
| ПМ.3.МДК.1 | Технологические процессы в механосборочном производстве | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6 |
| ПМ.3.УП.2 | Учебная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6 |
| ПМ.3.ПП.3 | Производственная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6 |
| ПМ.3.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6 |
| ПМ.4 | Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства | | ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5 |
| ПМ.4.МДК.1 | Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание оборудования машиностроительных производств | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5 |
| ПМ.4.УП.2 | Учебная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5 |
| ПМ.4.ПП.3 | Производственная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5 |
| ПМ.4.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5 |
| ПМ.5 | Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве | | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4 |
| ПМ.5.МДК.1 | Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4 |
| ПМ.5.УП.2 | Учебная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4 |
| ПМ.5.ПП.3 | Производственная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4 |
| ПМ.5.ЭМ.4 | Экзамен по модулю | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4 |

| | | | |
|-------------|---|--------------|--|
| ПМ.6 | Освоение профессии рабочего Токарь | | ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ПМ.6.МДК.1 | Выполнение работ на токарных станках | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ПМ.6.УП.2 | Учебная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ПМ.6.ПП.3 | Производственная практика | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ПМ.6.ЭК.4 | Квалификационный экзамен | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 04, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ПДП | ПДП. Производственная практика (преддипломная) | | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ПДП.1 | Производственная практика (преддипломная) | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ГИА | ГИА. Государственная итоговая аттестация | | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |
| ГИА.1 | Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта (работы) | ТиТМПП (РИИ) | ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 04, ОК 05, ОК 06, ОК 07, ОК 08, ОК 09, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1, ПК 3.2, ПК 3.3, ПК 3.4, ПК 3.5, ПК 3.6, ПК 4.1, ПК 4.2, ПК 4.3, ПК 4.4, ПК 4.5, ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3, ПК 5.4, ДПК 01, ДПК 02, ДПК 03 |